



產品描述

SCIGRIP™ SG300-05 是雙組份, 10:1之甲基丙烯酸壓克力接著劑, 可接著金屬, 複合材料及其它塑膠材質, 大部份金屬材質不須表面處理劑即可獲良好接著強度, 本接著劑之設計可符合針對運輸工具之各項規格須求, 透過對表面處理之最低條件要求及對材質之最低穿透特性, 更方便設計上之組裝, 本產品之包裝規格有50毫升, 490毫升之雙管及搭配計量混拌之大桶裝(50加侖+5加侖)。

本產品特性

• 金屬材質表面不須表面處理劑	→	金屬材質表面不須表面處理劑, 方便施工
• 接縫處無明顯痕跡	→	減少後續處理時間
• 操作時間可選擇5分鐘, 15分鐘或40分鐘	→	可針對設計選用
• 不垂流	→	可在直立面接著
• 耐候性佳	→	可於一般環境氣候具持久性能
• 長期韌性強度	→	耐衝擊負載性能佳

產品數據 @ 24°C (75°F)

特性	SG300-05 Part A (主劑)	SG300-05 Part B (硬化)	Mix (Part A + B)
顏色	灰白色	黑色	黑色
體積比例	10	1	—
重量比例	8.75	1	—
密度, g/cc	1.01	1.15	1.02
密度, lb/gallon	8.40	9.60	8.51
黏度, cps	190,000 - 250,000	50,000 - 150,000	—

接著性能 @ 24°C (75°F)

拉伸強度 MPa (psi)	14 - 15 (2,000 -	剪力強度 MPa (psi)	17 - 19 (2,500 -
拉伸率 (%)	100 - 125	耐溫範圍 °C (°F)	-40 to 82 (-40 to
拉伸係數 MPa (psi)	207 - 276 (30,000 -	操作時間	間
		固持時間	>15

*(time to achieve 1.4 MPa or 200 psi strength in lap shear)

建議接著材質

複材	金屬	熱塑性塑膠
✓ 環氧樹脂	✓ 鋁	✓ ABS
✓ Polyester & DCPD Modified	✓ 碳鋼	✓ Acrylics
✓ 乙烯基酯樹脂	✓ 不銹鋼	✓ PVC/CPVC
✓ 膠殼	✓ 烤漆鋼板	✓ Styrenics

NOTES:

1. Polyolefins, thermoplastic polyesters, fluorocarbon plastics and other low surface energy plastics are generally not bondable.
2. Prepare metal by removing dust, loose scale, rust and other surface residue including oil and grease. For maximum bond strength on steel, abrade surface prior to bonding. See important notes a, b and c on reverse side.
3. Tensile modulus as measured in the linear portion of the stress strain curve.
4. Lap shear strength of unprimed aluminum to aluminum bond based on ASTM D 1002 method.